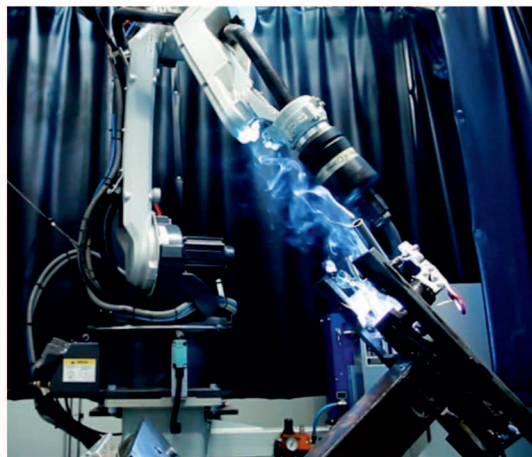


Услуги для промышленности



Мы компания REJS - семейное предприятие, основанное в 1993 году. Наша фирма является одной из ведущих фирм-производителей мебельных аксессуаров в Европе и специализируется на производстве изделий из проволоки, труб, стали и алюминиевого профиля. Бренд REJS широко известен и за пределами мебельной отрасли. Наряду с производством комплектующих для мебели, мы развиваем деятельность в сфере услуг по обработке металла. Мы работаем с очень требовательными клиентами, и поэтому, всё время совершенствуем наш производственный процесс. Мы выполняем заказы для разных отраслей - мебельной, медицинской, рекламной и автомобильной. Мы продаём свои товары в Польше и за рубежом - в Германии, Швеции, Норвегии, Финляндии, Дании, Франции, Великобритании, России и Австралии.

Опыт, связанный с обслуживанием многих спецзаказов, позволил нам разработать стандарты обслуживания клиентов. А это, прежде всего, оптимальная система калькуляции, своевременное выполнение заказов и безупречное качество производимых деталей.

Высокая квалификация инженерных кадров в области проектирования, программирования, а также контроля качества позволяет разработать решения на основании новых технологий, которые ведут к экономии сырья и отличному качеству производства, что влияет на конкурентоспособность. Профессионально подготовленная лаборатория даёт нам возможность разработать конструкторскую документацию и изготовить производственное оборудование собственными силами. Мы выполняем заказы как по проекту клиента, так и занимаемся разработкой технологических решений, на базе CAD-CAM и SOLID. Грамотное и профессиональное общение с клиентом упрощает контакт и сокращает время выполнения работ. Новое оборудование на основе современных технологий гарантирует быстрое и надёжное выполнение заказов.



+48 54 280 5651



sales@rejs.eu



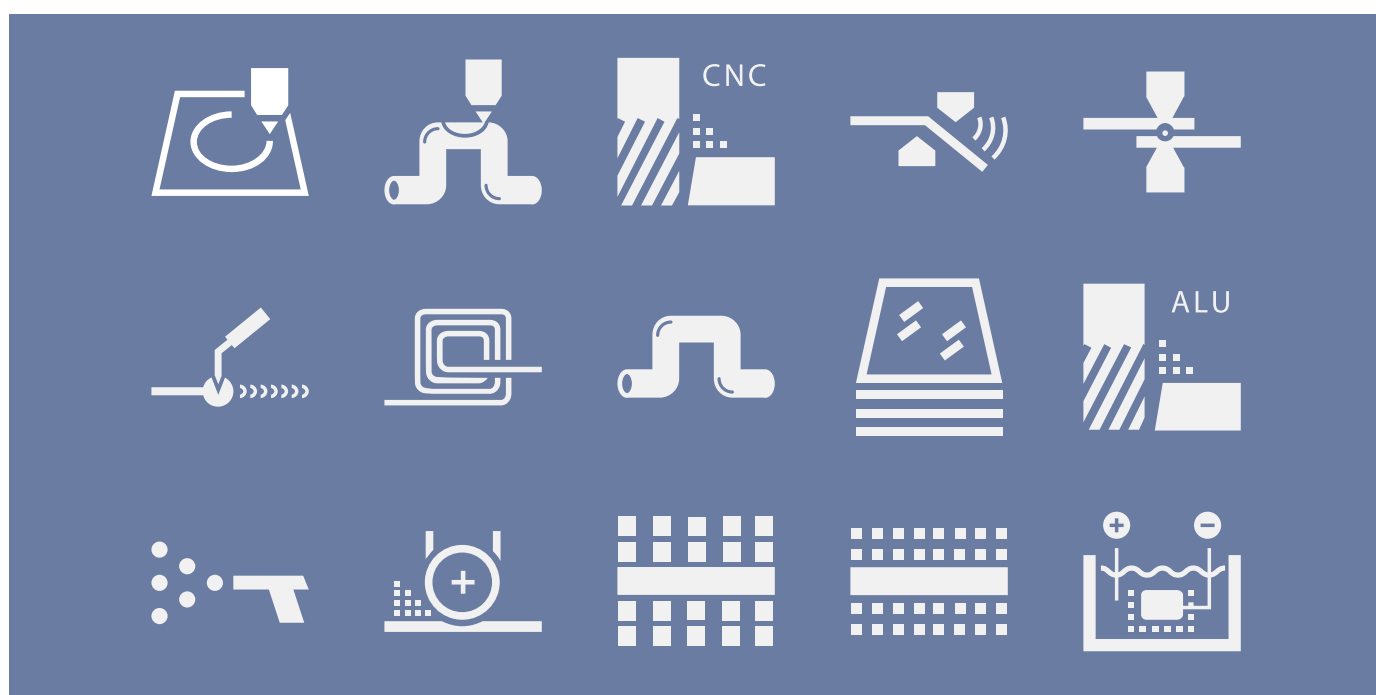
www.rejs.eu



Предлагаем следующие услуги:



Лазерная обработка листового металла	3
Лазерная и механическая обработка профилей	4
Обработка резанием с ЧПУ	5
Пластическая обработка листового металла	7
Контактная сварка	8
Сварка в инертной среде	9
Пластическая обработка проволоки	10
Пластическая обработка труб и профилей	11
Обработка стекла	12
Обработка алюминия	13
Порошковая покраска	14
Подготовка поверхностей для обработки: шлифовка и полировка	15
Подготовка поверхностей для обработки: галтовка	16
Подготовка поверхностей для обработки: пескоструйная и стеклоструйная обработка	17
Услуги по нанесению гальванических покрытий	18





Лазерная обработка листового металла

Лазерная обработка листового металла

- виды машин: лазеры
- производитель: Mazak
- тип: Hypergear 4000 W

Лазерная вырезка по рабочей зоне головки 1500 x 3000 мм:

- конструкционная сталь до 16 мм
- нержавеющая сталь до 10 мм
- алюминий до 6 мм

Гарантируем:

- форму элемента любой сложности
- идеальную повторяемость: точность позиционирования головки $\pm 0,01 / 500$ мм
- максимальное использование материала





Лазерная и механическая обработка профилей

Лазерная обработка профилей 2D и 3D

- виды машин: лазеры для обработки профилей
- производитель: BLM
- типы: LT8, LC5, LT FIBER

Лазерная обработка в области:

- резки профилей круглого сечения диаметром от 12 до 240 мм
- резки профилей прямоугольного сечения мин. 12 x 12 мм, макс. 200 x 200 мм
- макс. длина деталей 6500 мм
- чёрная сталь, кислотостойкая сталь, алюминий, медь, латунь
- возможность резки замкнутых/открытых/специальных профилей - головка 3D
- возможность резки под углом - головка 3D

Механическая обработка труб и профилей на автоматических отрезных станках

- вид машины: автоматический отрезной станок
- производитель: BLM
- тип: ADIGE TS72

Механическая обработка в пределах:

- резка труб круглого, квадратного и прямоугольного сечения
- диаметр труб круглого сечения от 10 до 102 мм
- трубы квадратного сечения от 10x10 мм до 80x80 мм
- трубы прямоугольного сечения от 15x10 мм до 100x80 мм
- прутки диаметром от 12 до 40 мм
- удаление заусенцев с торцов на нарезном материале





Обработка резанием с ЧПУ

Обработка резанием на токарных станках с ЧПУ

- виды машин: автоматические токарные станки
- производитель: STAR
- тип: SR20R, SB16

Обработка круглых прутков диаметром до 20 мм

- автоматная сталь
- конструкционная сталь
- нержавеющая сталь
- цветные металлы
- пластмасса POM/PA

Предлагаем:

- точение с возможностью фрезировки
- поперечное сверление и нарезка резьбы
- эксцентричное сверление и нарезка резьбы





Обработка резанием с ЧПУ

Обработка резанием на фрезерных станках с ЧПУ

- виды машин: три- и пятиосевые фрезерные центры
- производитель: DMG MORI
- тип: DMU monoBLOCK 60, ECOMILL 1035 V

Предлагаем:

- обработка на пятиосевых центрах: детали размером макс. 600 x 500 x 500 мм (длина/ширина/высота)
- обработка на трёхосевых центрах: детали размером макс. 1000 x 500 x 400 мм (длина/ширина/высота)
- контроль измерений обрабатываемых деталей с помощью измерительного зонда с точностью до 0,001 мм
- позиционирование головки с точностью до 0,005 мм (идеальная повторяемость и точность изготовления деталей)





Пластическая обработка листового металла

Пластическая обработка листового металла

- виды машин: листогибочные прессы
- производитель: AMADA, VIMERCATI
- типы: AMADA HFT 50-20, AMADA HFE M2 50-20 и VIMERCATI PHS 3000

Возможная обработка:

- гибка металла толщиной до 6 мм
- гибка длиной макс. 3000 мм
- фальцовка металла толщиной до 1,5 мм
- резка металла на разрезном станке толщиной до 6 мм и длиной до 3000 мм
- услуги на гидравлическом и эксцентрическом прессе под давлением от 10 до 200 Т





Контактная сварка

Сварка точечная, автоматическая, стыковая

Точечные сварочные станки ASPA:

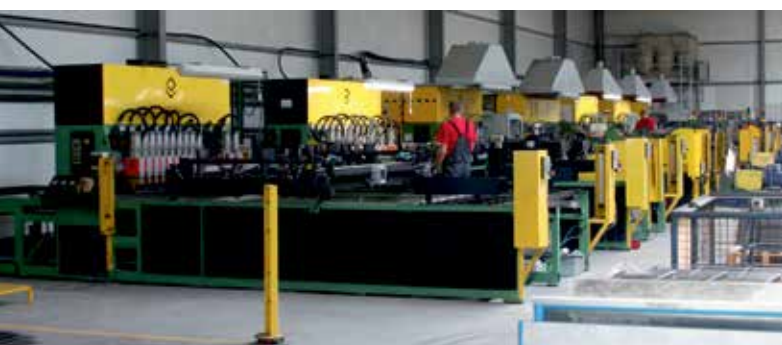
- номинальная мощность 25 ÷ 40 kVA
- максимальная толщина свариваемых материалов 8/8 мм

Автоматические сварочные станки для сеток VARO:

- номинальная мощность 260 kVA, 350 kVA
- максимальный размер сетки для проволоки Ø2 мм 900 x 1200 мм
- максимальный размер сетки для проволоки от Ø3 до Ø10 мм 1800 x 2700 мм

Машины для стыковой сварки ASPA:

- номинальная мощность 7 kVA
- диаметр свариваемых прутков Ø4 ÷ 14 мм





Сварка в инертной среде

Сварка

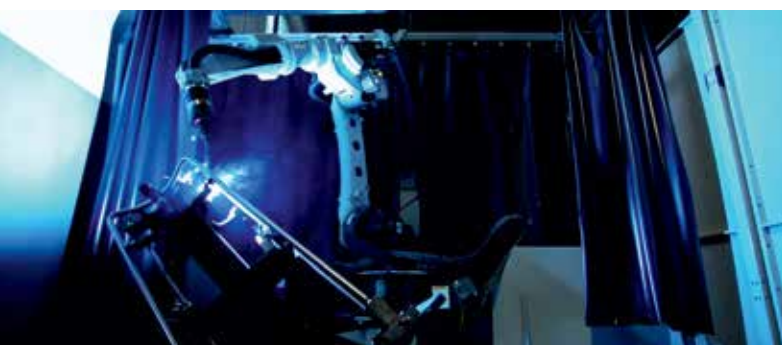
- виды машин: роботизированные сварочные посты
- производители: KAWASAKI, PANASONIC
- виды машин: сварочные полуавтоматы
- производители: KEMPI, MIGATRONIC, FRONIUS

Предлагаем сварку следующими методами:

- TIG
- MIG/MAG

В области:

- конструкционная сталь
- нержавеющая сталь
- алюминий





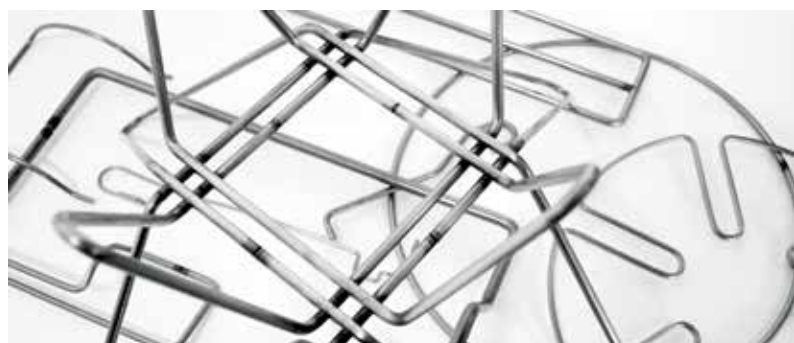
Пластическая обработка проволоки

Пластическая обработка проволоки на гибочных станках

- виды машин: гибочные станки
- производители: WAFIOS, VARO
- типы: VM5, VM4, VM3, VM41, VT4

Возможная обработка:

- правка и резка проволоки диаметром от 1 до 12 мм
- гибка проволоки диаметром от 1 до 12 мм
- фазирование окончаний
- стыковая сварка
- мин. радиус гибки R-1 мм
- неограниченное количество многогранных изгибов на одном элементе





Пластическая обработка труб и профилей

Пластическая обработка труб и профилей на гибочных станках

- виды машин: гибочные станки
- производитель: WAFIOS, MACRI, BLM
- типы: WAFIOS BT10 и MACRI 60, BLM E-TURN 35, BLM E-TURN 32

Возможная обработка:

- гибка труб диаметром до $\varnothing 60$ мм
- гибка овального и квадратного профиля
- гибка прутков до $\varnothing 18$ мм
- максимальная длина заготовки 6000 мм
- повторяемость гибки $\pm 0,1^\circ$





Обработка стекла

Раскрой стекла

Стол для раскроя стекла REV 372PR позволяет предоставлять следующие виды услуг:

- раскрой стекла толщиной от 3 ÷ 19 мм
- максимальный размер листа стекла 3710 x 2600 мм
- точное отображение формы с шаблона из любого материала

Обработка кромки

Обработывающий станок ALPA 315-4N позволяет предоставлять следующие виды услуг:

- обработка кромки (полукруглая и трапецевидная)
- толщина листа от 3 ÷ 19 мм
- максимальный размер листа стекла: 1500 x 3000 мм

Мойка

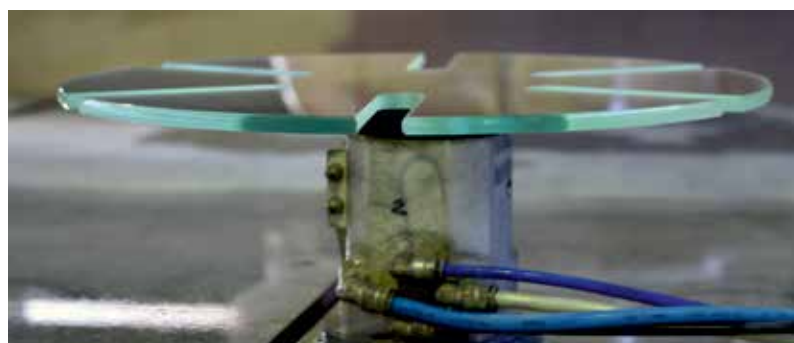
Горизонтальная мойка MS-1 позволяет предоставлять следующие виды услуг:

- мытьё стекла после обработки
- максимальная ширина стекла: 1200 мм
- максимальная длина: 2600 мм
- минимальный формат мытого стекла: 200 x 200 мм

Сверление отверстий

Станок WD-1 позволяет предоставлять следующие виды услуг:

- сверление отверстий в стекле любой толщины
- диаметр отверстий от 3 ÷ 70 мм
- максимальное расстояние отверстия от края листа: 500 мм
- минимальное расстояние отверстия от края листа: 5 мм





Обработка алюминия

Обработка алюминия

Двухголовые пилы позволяют предоставлять услуги резки в пределах:

- регулировка наклона раскроя в пределах 15°- 90°
- длина в пределах 200 ÷ 4200 мм
- резка закрытых и открытых профилей

Стандартные станки для обработки алюминия в области:

- фрезирования
- точения
- сверления
- нарезки резьбы
- вырезания
- гибки





Порошковая покраска

Порошковая покраска

- виды машин: полуавтоматические покрасочные линии

Предлагаем услуги в области:

- нанесение порошка электростатическим методом
- размеры камер 4000 x 600 x 1200 мм (длина/ширина/высота)
- полная палитра цветов RAL

Подготовка поверхностей перед покраской:

- мытьё
- фосфатирование стали
- хроматирование алюминия





Подготовка поверхностей для обработки: шлифовка и полировка

Шлифовка и полировка труб, прутков и профиля

Мы имеем станки для профессиональной подготовки поверхностей перед нанесением гальванических покрытий

- виды станков: шлифовальные станки

Бесцентровый шестиголовый шлифовальный станок (Loeser RPS 374):

- для труб от $\varnothing 6$ до 80 мм и длиной от 100 до 3000 мм
- для прутков от $\varnothing 6$ до 40 мм и длиной от 100 до 3000 мм

Шлифовальный станок для плоских поверхностей

- максимальная ширина элемента 280 мм
- максимальная длина элемента 3000 мм

Шлифовальный станок для круглых криволинейных труб

- диаметр от 16 до 80 мм





Подготовка поверхностей для обработки: галтовка

Галтовка деталей (алюминий, сталь, цинк-алюминиевые сплавы)

Мы имеем станки для профессиональной подготовки поверхностей перед нанесением гальванических покрытий

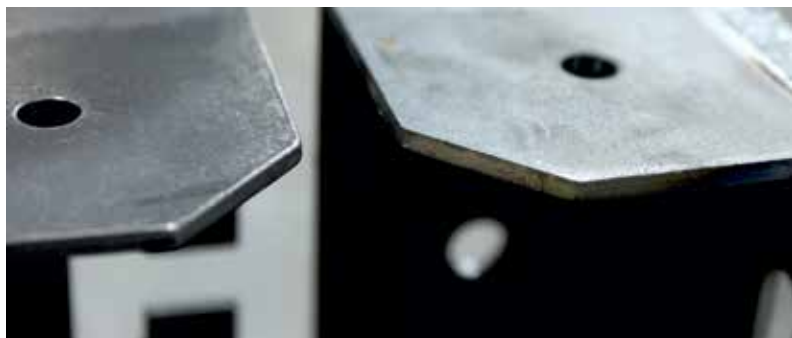
- виды оборудования: галтовочные вибромашины барабанного и корытного типа

Машина корытного типа:

- макс. длина элемента 1800 мм
- макс. загрузка 200 кг

Машины барабанного типа:

- макс. длина элемента 500 мм
- макс. загрузка 1000 кг





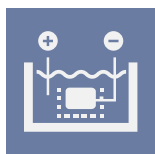
Подготовка поверхностей для обработки: пескоструйная и стеклоструйная обработка

Пескоструйная и стеклоструйная обработка деталей (сталь, алюминий, нержавеющая сталь)

Мы имеем станки для профессиональной подготовки поверхностей перед нанесением гальванических покрытий

- вид машины: автоматическая камера для пескоструйной обработки
- макс. размер элементов 800 x 800 x 1000 мм





Услуги по нанесению гальванических покрытий

Услуги по нанесению гальванических покрытий:

- виды машин: четыре автоматические линии для нанесения гальванических покрытий

Предлагаем следующие виды покрытий:

- никель глянец
- хром глянец
- медное в ванне с цианистыми электролитами
- медное в кислой ванне
- латунное техническое (под патинирование)

Услуги по гальванике в пределах:

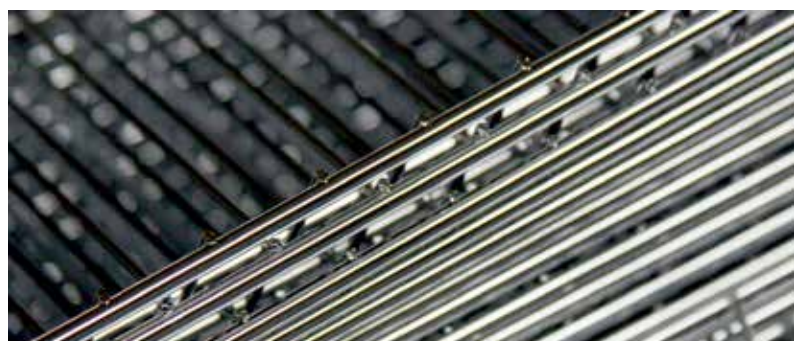
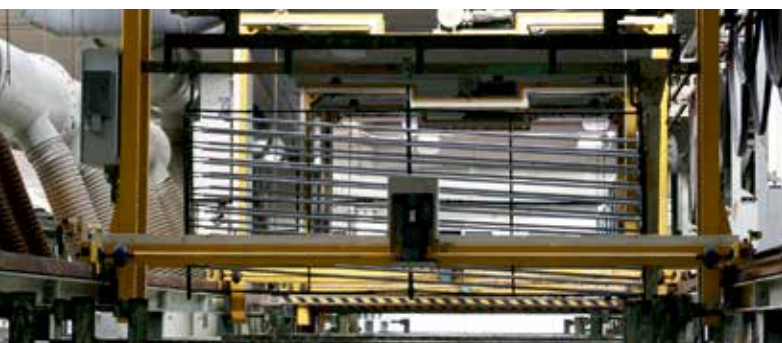
- макс. длина элементов 3000 мм
- макс. ширина элементов 460 мм
- макс. высота элементов 1200 мм

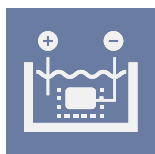
Предлагаем также услуги:

- покрытие стальных элементов трёхвалентным хромом (Cr^{+3})

Услуги по гальванике в пределах:

- макс. длина элементов 1700 мм
- макс. ширина элементов 540 мм
- макс. высота элементов 1000 мм





Услуги по нанесению гальванических покрытий

Услуги по нанесению гальванических покрытий:

- автоматическая линия по сатинированию стальных и цинк-алюминиевых элементов

Услуги по сатинированию в пределах:

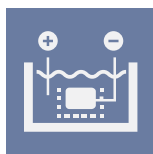
- макс. длина элементов 3000 мм
- макс. глубина элементов 900 мм
- макс. ширина элементов 460 мм

- линия анодирования для нанесения кислородных покрытий на алюминий

Услуги по анодированию в пределах:

- макс. длина элементов 4000 мм
- макс. глубина элементов 1600 мм
- макс. ширина элементов 800 мм





Услуги по нанесению гальванических покрытий

Услуги по нанесению гальванических покрытий:

- автоматическая линия щёлочного цинкования подвешного типа

Услуги по цинкованию в пределах:

- макс. длина элементов 3000 мм
- макс. глубина элементов 1900 мм
- макс. ширина элементов 800 мм



Приглашаем к сотрудничеству



По поводу предложений или заказов просим обращаться по нижеуказанному адресу.

Чтобы ускорить получение ответа по поводу предложения, просим:

пересылать технические рисунки (если они существуют) в следующих форматах DWG,

DXF, IGES или PDF;

определять количество и постоянство заказа;

определять срок реализации

Протестируй нас!



+48 54 280 5651



sales@rejs.eu



www.rejs.eu

www.rejs.eu

